



Düzenli Yatırımlar ile Üretim Kapasitemizi Her Geçen Gün Üst Seviyelere Taşıyoruz

Berko İlaç Genel Müdürü Barış Özyurtlu firmanın araştırma ve geliştirme odağına aldığı konular, bu alandaki yürüttükleri çalışmalar ve yüksek teknoloji ile üretim hakkında sorularımızı yanıtladı.

Berko ilaç'ın Ar-Ge çalışmalarında odağına aldığı konular nelerdir?

Ecz. Berat Beran'ın ilaç sanayisinin serüveni 1970'li yıllarda eczane eczacılığıyla başlamış, Beran Laboratuvarı ile üretim sürecine geçiş yapmıştır. 1984 yılında Berko ilaç markasıyla sektördeki yerini alarak insan sağlığına olan katkılarını 35 yılı aşkın süredir her geçen gün artan bir hızla sürdürmektedir. Kuruluşundan bu yana akut hastalıklar alanında özellikle aile sağlığı ve pediatrik kullanımda olan geniş ürün portföyü ile pazarda önemli bir yer tutan Berko ilaç, 2018 yılında akredite olan "Ar-Ge Merkezi" onayı sonrasında ürün portföyünü kronik hastalıklar alanında da katma değeri yüksek, hastaların yaşam kalitesini artıracak ürünler anlamında genişletme ihtiyacı hissetmiştir.

Günümüzde yetkin Ar-Ge ekibi, yenilikçi jenerik ürünleri ve ilk kombinasyonlar ile kronik alanda ürün geliştirme ve ruhsatlandırma süreçlerini hızla yürütmektedir. Bu çalışmalarına inovatif ürünleri dahil ederek hormon preparatları ve inhaler ürünler ile pazarda yenilikçi ve katma değerli ürünler ile var olmayı istemektedir.

Bu kapsamdaki faaliyetlerinizi anlatır mısınız?

Berko ilaç'ın tüm farmasötik formlardaki ürün geliştirme çalışmaları Berko ilaç Ar-Ge Merkezi bünyesinde ve kendi teknik altyapısı ile



Barış Özyurtlu
BERKO İLAÇ
Genel Müdürü

yürütülmektedir. 2020 yılından itibaren alınan stratejik kararlar Ar-Ge bütçesi %2'den %5'lere çıkartılmış, hem ekipman altyapısı hem de personel sayısı olarak iyileştirmeye gidilmiştir.

Berko ilaç akut alandaki üretim ve pazarlama etkinliğinden taviz vermeden kronik alanda da katma değeri yüksek, tedavide etkin yeni nesil molekülleri çalışma planına almıştır. Bu konuda öncelikle diyabet ve kardiyoloji hastalıklarının tedavisinde kullanılan ürün gruplarını değerlendirmiştir. Ar-Ge çalışmaları kapsamında, bilinen yenilikçi ve katma

değeri yüksek etkin maddeleri içeren yeni ilaç kombinasyonları, ilk jenerik ürün geliştirme alanında projeleri bulunmaktadır.

Berko ilaç olarak üretim faaliyetleriniz ile ülke sağlık ve ekonomisine nasıl bir katma değer sağlıyorsunuz?

Piyasada olmayan yenilikçi ürünleri sektöre ve Türk tıbbına kazandırmış olan Berko ilaç; 145 ürünü, 900'e yakın çalışanı ve 21 bin metrekare kapalı alanı olan GMP onaylı üretim tesisiyle ülke sağlığına hizmet vermektedir.



Bu yıl üretim tesislerinde yıllık yaklaşık 70 milyon kutu üretim yaparak sağlıklı yarınlar için çalışan Berko ilaç, düzenli yatırımları ile üretim kapasitesini her geçen gün daha da üst seviyelere taşımaktadır.

Türkiye ilaç pazarında kutu satışında 2022 Kasım ayı itibarı ile geriye dönük 11 aylık kutu satışında 15., cari satışlarda 37. sıralarda yer alırken, sadece yerli firmalar içerisinde değerlendirme yapıldığında kutu satışında 6. cari satışlarda 13. sıralarda yer almakta olup, aralık ayı itibarı ile daha yukarıya çıkmış olacaktır. Türkiye ilaç pazarında güçlü bir marka olan Berko ilaç, bir dünya markası olmak için çeşitli projeleri hayata geçirdi ve geçirmeye devam etmektedir. Başta ABD, Kanada ve G. Kore olmak üzere 21 ülkeye aktif ihracat yapmaktadır. Geleneksel noktada, akredite Ar-Ge merkezinde her yıl yaklaşık 20 yeni ürün projesi geliştirilmektedir.

Yüksek teknoloji üretim alanında ülkemizin durumunu nasıl görüyorsunuz?

İlaç sektörü tüm dünyada yüksek teknolojinin uygulandığı, ICH, EMA, FDA ve TİTCK gibi uluslararası kılavuzlarla denetlenen tek sektördür. İlaç sektöründe üretim yapmak istiyorsanız bu kurallara uymak ve bunun gereğini yapmak zorundasınız. Bugün cirosu milyar dolarlar ile anılan çokuluslu global markalar üretimlerini hangi şartlarda yapıyorsa, analizlerini hangi metodlarla hangi cihazlarla yapıyorlarsa siz de kendi üretimlerinizi o şartlarda yapmak, analizlerinizi o metodlarla ve o cihazlarla gerçekleştirmek zorundasınız. Ben Avrupa'ya ürün satmaya çağım, o nedenle EMA'nın kurallarını uygulamama gerek yok diyemezsiniz.

İlaçta ikinci kalite diye bir kavram yoktur, ürününüzü birinci kalitede üretmek zorundasınız. Dolayısı ile bu da ancak global firmalarda olduğu gibi sizin de yüksek teknolojiye sahip ekipman ve kalifiye personel kaynaklarınız ile olur.

Son 30 yılda teknoloji o kadar hızlı gelişmekte ve gelişen teknolojide çıta o kadar yükseğe konulmakta ki akla hayale gelmeyecek gelişmeleri üst üste yaşamaktayız. Tam "gelişimede gelinebilecek son nokta burasıdır" dediğinizde ertesi gün bir başka sürprizle uyanıyorsunuz.

“Berko ilaç'ın tüm farmasötik formlardaki ürün geliştirme çalışmaları Berko ilaç Ar-Ge Merkezi bünyesinde ve kendi teknik altyapısı ile yürütülmektedir. 2020 yılından itibaren alınan stratejik kararlar Ar-Ge bütçesi %2'den %5'lere çıkartılmış, hem ekipman altyapısı hem de personel sayısı olarak iyileştirmeye gidilmiştir.”

Biliyorsunuz şu anda tüm sektörlerde "Endüstri 4.0" uygulamasına geçme çalışmaları yapılmakta. Bu çalışmalar tamamlandığında gelinebilecek son noktayı hayal bile edemiyorum.

Ülkelerin ve firmaların uluslararası arenada rekabet gücünün ve etkinliğinin artırılmasının yolu, güçlü ve etkili bir ekonomik büyüme, hızlı, istikrarlı ve etkin bir kalkınma ile olur. Bu da

ancak üretim aşamasında sağlanır. Rakiplerinizden daha kaliteli ürünü daha ucuza mal etmeli ve tüm dünyaya satabiliyor olmalısınız. Bunun tek yolu da "Endüstri 4.0" dediğimiz üretimin tüm aşamalarının dijitalleşmesi, yani yüksek teknoloji demektir.

Ülkemizde bu durum, Ar-Ge merkezlerinin kurulması ve devlet teşviklerinin artırılması ile ivme kazanmıştır. Bununla beraber toplam Ar-Ge giderlerinin GSYİH içerisindeki payının ve Ar-Ge aktivitelerinde çalışan araştırmacı sayısının artırılması bu ivmeyi destekleyecek diğer atılımlar olmuştur. Ülkemizde yüksek teknoloji üretim alanındaki faaliyetler, gelişmiş ülkeleri yakalama potansiyeli gösterecek şekilde ilerlemektedir.

Bu alanda Berko ilaç olarak ülkemize katkılarınızı paylaşıyor musunuz?

Berko ilaç, ülkemizin ve firmamızın gelişimini destekleyecek yeni projeler geliştirmeye yeni yatırımlar yapmaya devam etmektedir.

Berko ilaç Üretim Tesisleri'nin katı, yarı-katı ve likit ürünler olmak üzere toplamda yıllık 100 milyon kutu üretim kapasitesi bulunmaktadır. Her geçen yıl satış rakamlarımız artıyor ve bu satış rakamlarına karşılık yatırımlar yapıyoruz. Yaptığımız bu yatırımlar ile 4 yıl içerisinde 150-160 milyon kutu civarında üretim kapasitesine ulaşmayı hedefliyoruz. 2022 yılında siparişleri verilen üst segment kompaktör, stickpack saşe dolum, saşe kutulama, kapsül dolum ve tablet kaplama makineleri 2023 yılı ilk çeyreğinde makine parkurumuza eklenmiş olacaktır. Tesisimizde yeni ve farklı projelerle ilgili çeşitli yatırım planlarını da yapmaya devam ediyoruz.